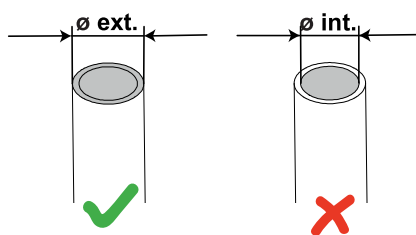


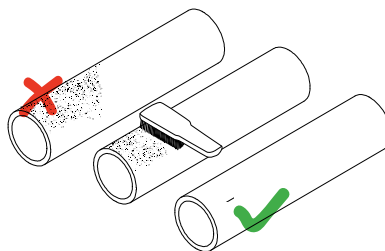
ESCOLHER A JUNTA CORRETA

TOLERÂNCIAS

Junta		Junta flange	
mm	DN	mm	mm
39 - 52	50	39 - 52	
49 - 64	50	49 - 64	
63 - 83	60/65	63 - 83	
72 - 93	-	-	
78 - 103	80	78 - 103	
87 - 117	80/100	87 - 117	
100 - 130	100	100 - 130	
117 - 147	125	117 - 147	
138 - 168	-	-	
152 - 182	150	152 - 182	
172 - 202	-	-	
198 - 228	200	198 - 228	
217 - 257	-	-	
245 - 285	200 250	245 - 285	
300 - 340	300	300 - 340	
340 - 380	300 350	340 - 380	
390 - 430	400	390 - 430	

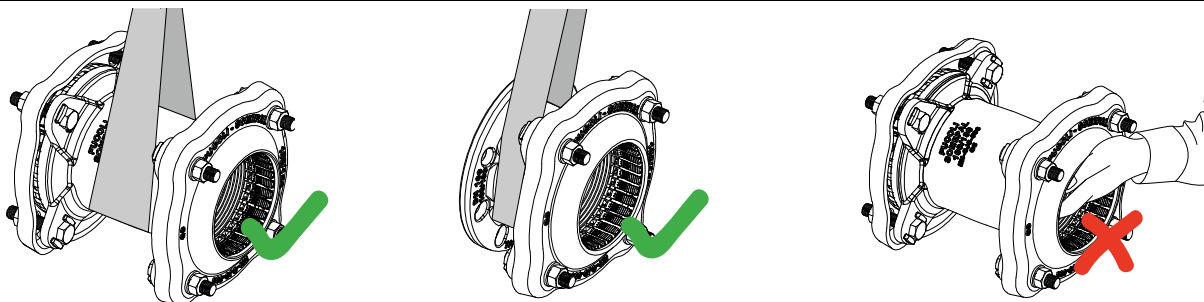


1. Escolher a junta de acordo com o diâmetro exterior do tubo.



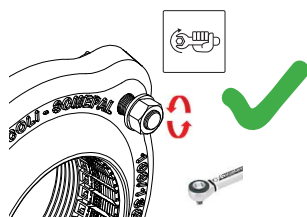
2. Limpar o tubo.

TRANSPORTE



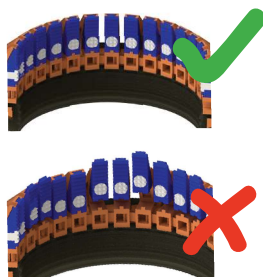
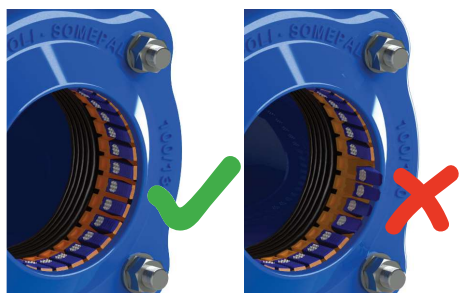
1. A junta deve ser manuseada, transportada e armazenada com cuidado. Sempre que seja necessário a utilização de meios mecânicos para o levantamento e manuseio das juntas, estes devem ser apropriados e aplicados conforme representado.

DESAPERTAR



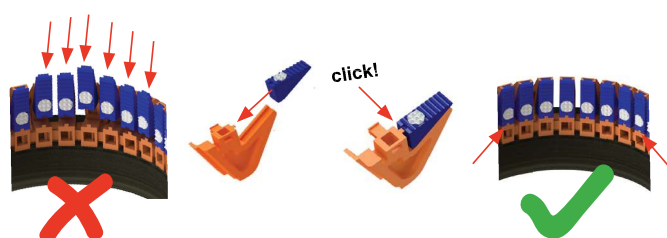
1. Desaperte os parafusos manualmente, mas sem removê-los. Ver tabela 1 pág. 3 (para junta) ou tabela 2 pág. 4 (para junta flange).

VERIFICAÇÃO DO PRODUTO - SISTEMA DE FIXAÇÃO GFIX®

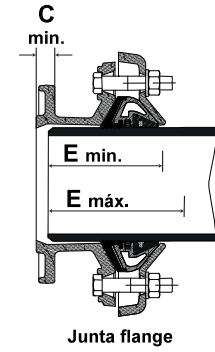
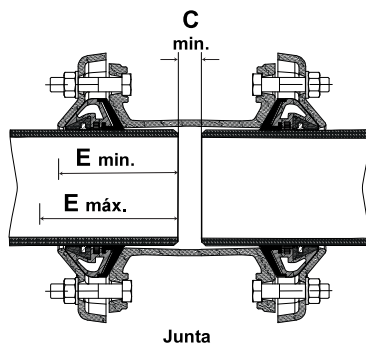
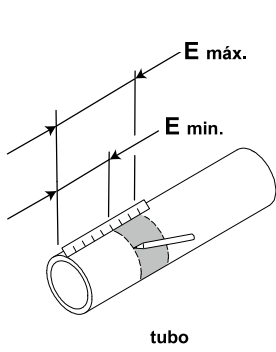


2.1. Verificar se as garras estão corretamente posicionadas.

PROCEDIMENTO PARA A CORREÇÃO DAS GARRAS



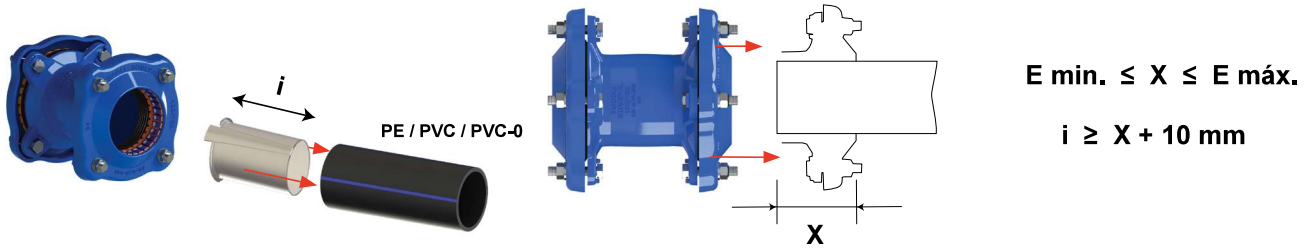
2.2. Encaixe as garras soltas no suporte de garras até ouvir o 'click'.



3. Marcar a profundidade (E) de inserção no tubo. Ver tabela 1 pág. 3 (para junta) ou tabela 2 pág. 4 (para junta flange).
4. Os tubos deverão estar inseridos dentro da junta a uma profundidade $E_{min.} \leq X \leq E_{máx.}$

A. TUBOS PE / PVC / PVC-O

Tubos PE / PVC / PVC-O devem ser instalados com casquilho.



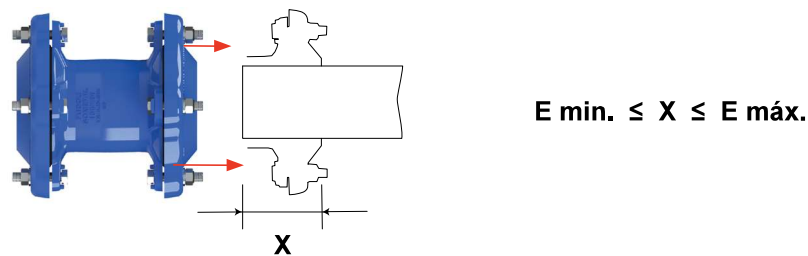
5.1. O comprimento do casquilho deverá ser $i \geq X + 10 \text{ mm}$.

INSTALAÇÃO CASQUILHO

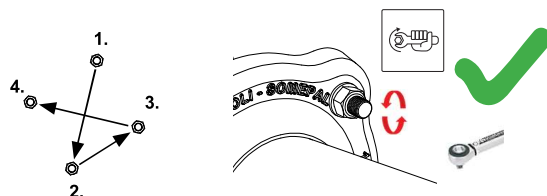


- 5.2. Verifique se o casquilho é adequado para o diâmetro interno do tubo.
- 5.3. Insira o casquilho até que a aba encoste na extremidade do tubo.
- 5.4. Deslize a cunha uniformemente até que o corpo do casquilho faça contato com a superfície interna do tubo. Marque a cunha 5 a 10mm do topo do tubo e corte o excesso.
- 5.5. Bata suavemente a cunha, do casquilho uniformemente, até que a cunha esteja nivelada com a superfície do tubo.

B. OUTROS TUBOS



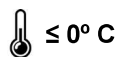
APERTAR



6. Aperte os parafusos manualmente. Ver tabela 1 pág. 3 (para junta) ou tabela 2 pág. 4 (para junta flange).



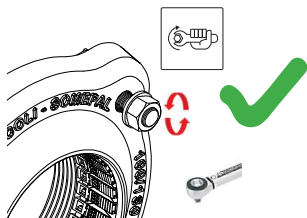
$$P_{\text{máx}} \leq 1.5 \times \text{PFA}$$



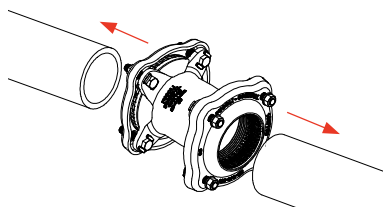
≤ 0°C Tubo PE aplicado a temperaturas ≤ 0°C
 Aplique o binário, aguarde 30 min e volte a aplicar o binário.

Ver tabela 1 pág. 3 (para junta) ou tabela 2 pág. 4 (para junta flange).

DESMONTAGEM



1. Desaperte os parafusos manualmente.

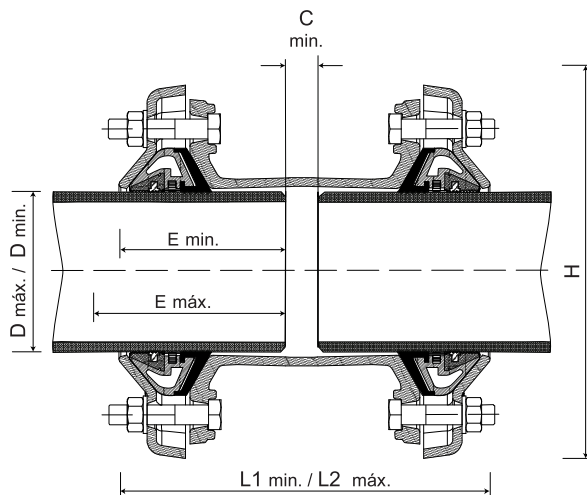


2. Desencaixe os tubos.

TABELA 1 - JUNTA MULTIMATERIAIS GFIX®



Ângulo de deflexão 8°



Junta multimateriais GFIX®



Água potável

PFA = 16 bar

ref.08.400



Águas residuais

PFA = 16 bar

ref.11.4000



com vedante para gás

PFA = 5 bar

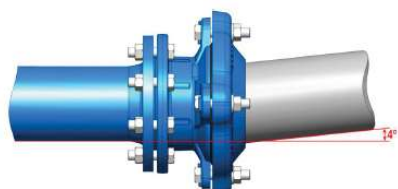
ref.16.400



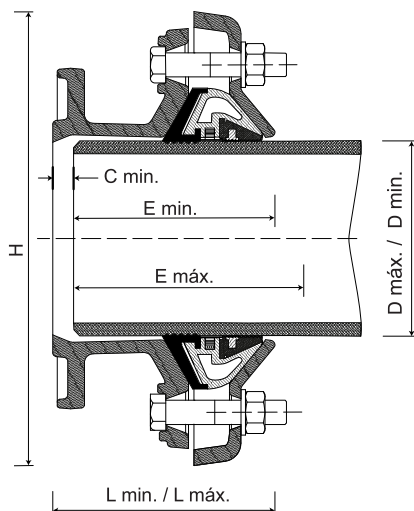
D min. / máx.	código Água potável	código Águas residuais	código com vedante para gás	L1 min. mm	L2 máx. mm	H mm	E min. mm	E máx. mm	C min. mm	i mm
39/52	10900400	10908400	10900800	233	250	162	90	115	20	175
49/64	10900401	10908401	10900802	231	250	175	90	115	20	175
63/83	10900402	10908402	10900804	258	286	209	105	133	20	175
72/93	10900424	10908415	10900805	257	286	217	105	133	20	175
78/103	10900403	10908403	10900806	250	286	229	105	133	20	175
87/117	10900404	10908404	10900808	244	286	243	105	133	20	175
100/130	10900405	10908405	10900810	253	299	256	105	140	20	175
117/147	10900406	10908406	10900812	253	299	273	105	140	20	175
138/168	10900407	10908407	10900814	253	299	294	105	140	20	175
152/182	10900408	10908408	10900816	288	330	308	115	155	20	200
172/202	10900409	10908409	10900818	288	330	325	115	155	20	200
198/228	10900410	10908410	10900820	288	330	354	115	155	20	200
217/257	10900411	10908411	10900822	300	359	392	130	170	20	225
245/285	10900412	10908412	10900824	383	440	434	150	210	20	225
300/340	10900413	10908413	10900826	383	440	479	150	210	20	225
340/380	10900413	10908414	10900828	383	440	519	150	210	20	225
390/430	10900415	10908416	10900830	383	440	571	150	210	20	225



D min. / máx.	Parafusos	Binários
39/52	M12 19mm	50 - 70 Nm
49/64	M12 19mm	50 - 70 Nm
63/83	M12 19mm	50 - 70 Nm
72/93	M12 19mm	50 - 70 Nm
78/103	M12 19mm	50 - 70 Nm
87/117	M12 19mm	50 - 70 Nm
100/130	M16 24mm	90 - 120 Nm
117/147	M16 24mm	90 - 120 Nm
138/168	M16 24mm	90 - 120 Nm
152/182	M16 24mm	90 - 120 Nm
172/202	M16 24mm	90 - 120 Nm
198/228	M16 24mm	90 - 120 Nm
217/257	M16 24mm	90 - 120 Nm
245/285	M16 24mm	90 - 120 Nm
300/340	M16 24mm	90 - 120 Nm
340/380	M16 24mm	90 - 120 Nm
390/430	M16 24mm	90 - 120 Nm



Ângulo de deflexão 4°



ref.08.401



Água potável

PFA = 16 bar



ref.11.4001



Águas residuais

PFA = 16 bar







ref.16.401



com vedante para gás

PFA = 5 bar

Junta flange multimateriais GFIX®

DN Flange	D min. / máx.	PN				L1 min. mm	L2 máx. mm	H mm	E min. mm	E máx. mm	C min. mm	i mm	Parafusos		Binários
			código Água potável	código Águas Residuais	código com vedante para gás										
50	39/52	10/16	10900500	10908500	10900600	129	138	195	90	120	15	175	M12	19mm	50 - 70 Nm
50	49/64	10/16	10900501	10908501	10900602	128	138	197	90	120	15	175	M12	19mm	50 - 70 Nm
60/65	63/83	10/16	10900502	10908502	10900604	129	143	209	105	128	15	175	M12	19mm	50 - 70 Nm
80	78/103	10/16	10900503	10908503	10900606	125	143	229	105	128	15	175	M12	19mm	50 - 70 Nm
80/100	87/117	10/16	10900504	10908504	10900608	121	143	243	105	128	15	175	M12	19mm	50 - 70 Nm
100	100/130	10/16	10900505	10908505	10900610	127	150	256	105	130	20	175	M16	24mm	90 - 120 Nm
125	117/147	10/16	10900506	10908506	10900612	127	150	273	105	130	20	175	M16	24mm	90 - 120 Nm
150	152/182	10/16	10900507	10908507	10900614	147	168	308	115	145	20	175	M16	24mm	90 - 120 Nm
200	198/228	10/16	10900508	10908508	10900616	147	168	354	115	145	20	200	M16	24mm	90 - 120 Nm
200	245/285	10/16	10900523	10908524	10900617	251	280	424	150	180	95	200	M16	24mm	90 - 120 Nm
250	245/285	10/16	10900509	10908509	10900618	191	220	420	150	180	30	225	M16	24mm	90 - 120 Nm
300	300/340	10/16	10900510	10908510	10900620	191	220	479	150	180	30	225	M16	24mm	90 - 120 Nm
300	340/380	10/16	10900525	10908525	10900621	271	300	519	150	180	110	225	M16	24mm	90 - 120 Nm
350	340/380	10/16	10900511	10908511	10900622	191	220	520	150	180	40	225	M16	24mm	90 - 120 Nm
400	390/430	10	10900513	10908513	10900624	191	220	571	150	180	40	225	M16	24mm	90 - 120 Nm
400	390/430	16	10900514	10908514	10900626	191	220	571	150	180	40	225	M16	24mm	90 - 120 Nm

SEDE
Estrada de Coselhas
3000-125 Coimbra - PORTUGAL
Tel.: (+351) 239 490 100
Fax: (+351) 239 490 198
comercial@fucoli-somepal.pt

FILIAL
Rua de Aveiro 50
3050-420 Pampilhosa - PORTUGAL
Tel.: (+351) 239 490 100
Fax: (+351) 231 949 292
comercial@fucoli-somepal.pt

www.fucoli-somepal.pt